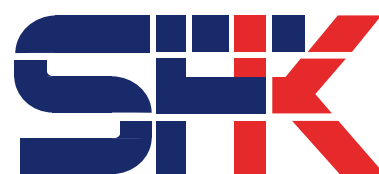


GENERAL CATALOGUE PERSIAN - ENGLISH



صنایع فولاد کاوه تیکمه داش

SFK Steel Industries

Producer of Steel Rebars and Billets



SFK Steel Industries

— صنایع فولاد کاوه تیکمه داش —





TRUE AS STEEL



شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش

«شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش» با رویکردی بر پایه ایجاد ارزش افزوده و همچنین افزایش تولید ناخالص ملی در بخش صنعت با سرمایه گذاری خارجی و اهدافی متعالی مبتنی بر ایجاد اشتغال، تامین بخشی از نیاز میلگرد طرح های عمرانی و ساختمانی کشور، جلوگیری از خروج ارز و نهایتاً ارزآوری از طریق صادرات مازاد نیاز داخلی بنیان نهاده شد. عملیات اجرایی این مجتمع تولیدی - صنعتی در سال ۱۳۸۷ آغاز و در سال ۱۳۹۰ به بهره برداری رسید. این مجتمع در حال حاضر به عنوان یکی از فعالان موثر عرصه تولید انواع میلگردهای ساختمانی در کشور، با ظرفیت تولید سیصد هزار تن انواع میلگرد در حال فعالیت است.

شرکت فولاد کاوه تیکمه داش در سال ۱۳۹۷ با هدف تامین شمش مورد نیاز به عنوان ماده اولیه، اقدام به ایجاد «واحد ذوب» این مجتمع عظیم نمود که فاز اول این واحد از سال ۱۳۹۹ با ظرفیت تولید سالانه حدود پنجاه هزار تن شمش فولادی به بهره برداری رسیده و در زمینه تامین شمش مورد نیاز شرکت در حال فعالیت است.

شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش در راستای نیل به اهداف ترسیم شده در چشم انداز و سیاستگذاری ها و با تکیه بر تلاش و مساعی نیروی انسانی متخصص و متعهد و نیز حمایت های مشتریان و مخاطبان ارجمند خود توانسته است نخستین شهرک صنعتی خصوصی شمالغرب کشور در زمینه فولاد را در عرصه ای ۵۰ هکتاری بنیان نهاده و زمینه را برای فعالیت بیش از ۴۰ واحد صنعتی فراهم نماید و با تحقق این امر، موفق به ایجاد ۴۲۰ فرصت شغلی مستقیم و ۲۰۰۰ فرصت شغلی غیر مستقیم شده است.

این شرکت با بهره گیری از توان بالای تیم فنی و مهندسی و کارگران تلاشگر خود، انواع میلگردهای ساختمانی از نوع A1، A2، A3 و A4 را در سایزهای ۸ الی ۳۲ میلی متری، میلگردهای گرید (B500B، B500C) مطابق با استاندارد اروپا و کشورهای CIS و همچنین شمش فولادی (بیلت) با گریدهای 3SP و 5SP را مطابق با استاندارد GOST 380 روسیه با نام تجاری SFK تولید می نماید.

Kaveh Tikmeh Dash Steel Industries Company

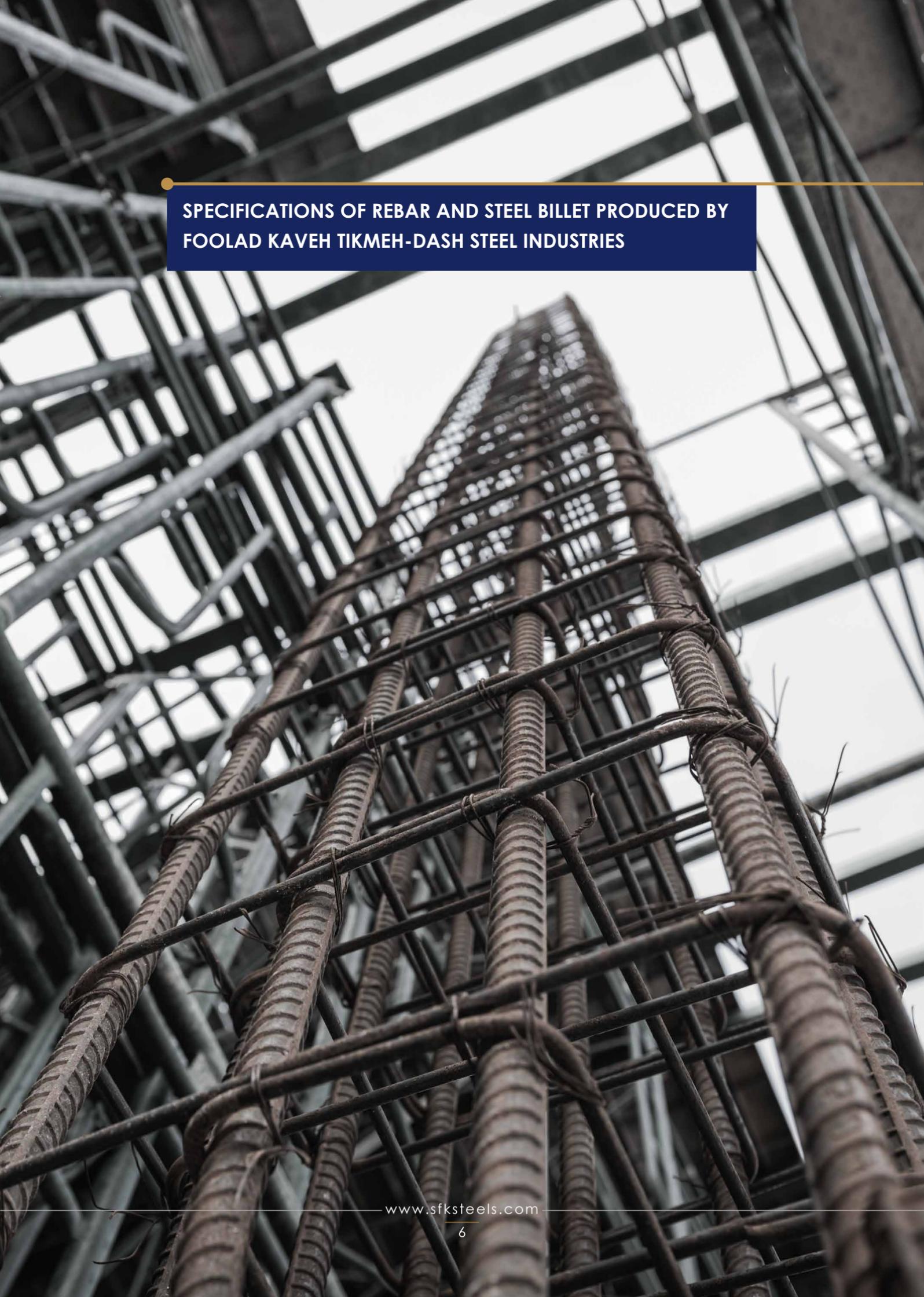
Kaveh Tikmeh Dash Steel Industries Company was founded in 2008 with the goals of increasing national gross production, creating sustainable employment, generating foreign exchange, and meeting a portion of the country's civil construction needs through foreign investment. In 2012, it began its operations and, over a decade of activity, has consistently produced various types of steel rebars with a capacity of 300,000 tons.

As the pioneer in establishing the first specialized steel industrial town in the northwest of the country in 2020, the company took another fundamental step in completing the steel supply chain in the province. It accomplished this by establishing a continuous melting and casting unit with a production capacity of 50,000 tons of steel billets per year.

In its 15 years of operation, this large industrial complex has directly provided employment for 450 individuals and indirectly supported the livelihoods of 2,000 others. Moreover, the extensive area of the specialized industrial town of Kaveh Tikmeh Dash Steel Industries has created a valuable infrastructure for the establishment of 40 related industrial and service units in the steel sector.

Kaveh Tikmeh Dash Steel Industries utilizing state-of-the-art technology and relying on its technical expertise and skilled personnel, currently produces various types of construction rebars, including A1, A2, A3, and A4, in sizes ranging from 8 to 32 millimeters, in accordance with national standard 3132. Additionally, it manufactures B500C and B500B grade rebars in compliance with European and CIS standards, as well as billet steel with 3SP and 5SP grades according to the Russian standard GOST 380, under the trade name SFK.





**SPECIFICATIONS OF REBAR AND STEEL BILLET PRODUCED BY
FOOLAD KAVEH TIKMEH-DASH STEEL INDUSTRIES**

میلگرد ساده A1 (S 240)

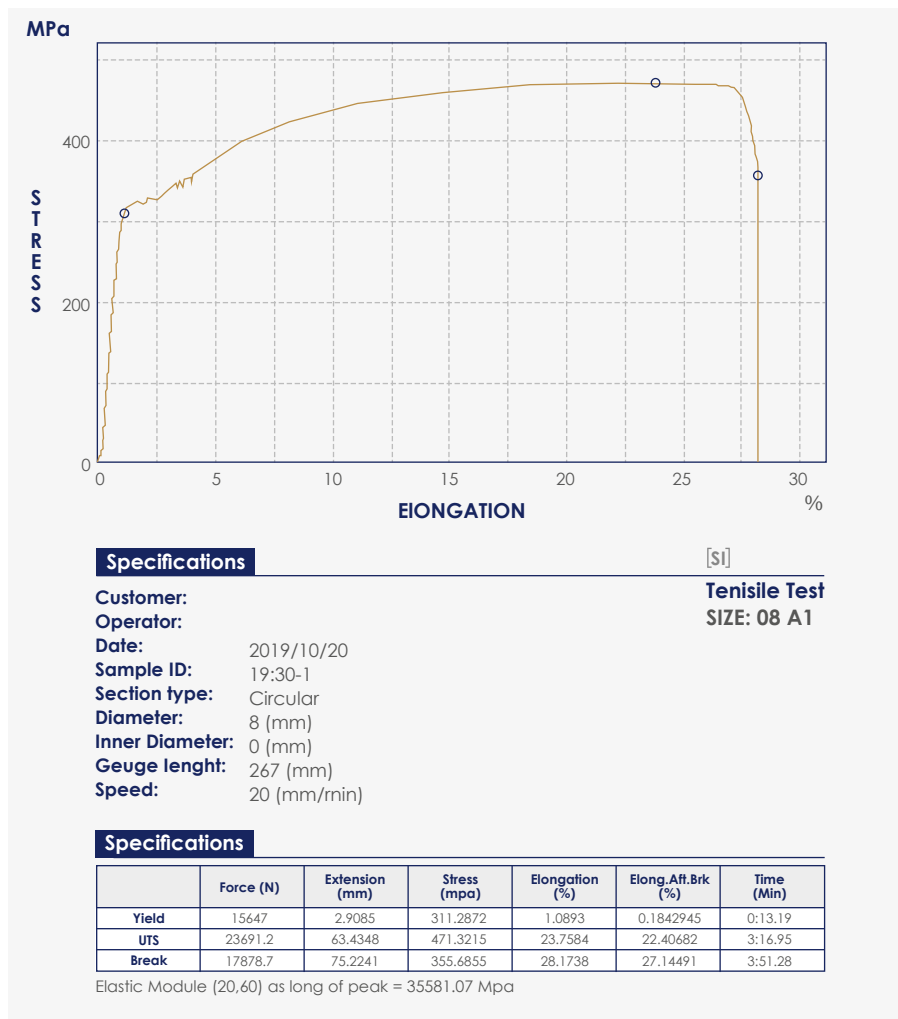
به عنوان میلگرد نرم شناخته شده و بدون آج می باشد.
کاربرد: برای عملیات جوشکاری و آهنگری مناسب بوده و قابلیت شکل پذیری بالایی دارد.

A1 Plain Rebar (S 240)

It is known as soft rebar without any rib.

Application: It is suitable for welding and forging operations and has high malleability.

خواص مکانیکی میلگرد ساده S 240 Mechanical Properties of S 240 Plain rebar			
حداقل درصد ازدیاد طول Minimum Elongation Percentage Lo=A10	حداقل نسبت استحکام کششی نهایی به تنش تسلیم Minimum Ratio of Ultimate Tensile Strength to Yield Stress	حداقل استحکام کششی نهایی Minimum Ultimate Tensile Strength(N/mm ²)	حداقل تنش تسلیم Minimum Yield Stress (N/mm ²)
18	1.25	360	240



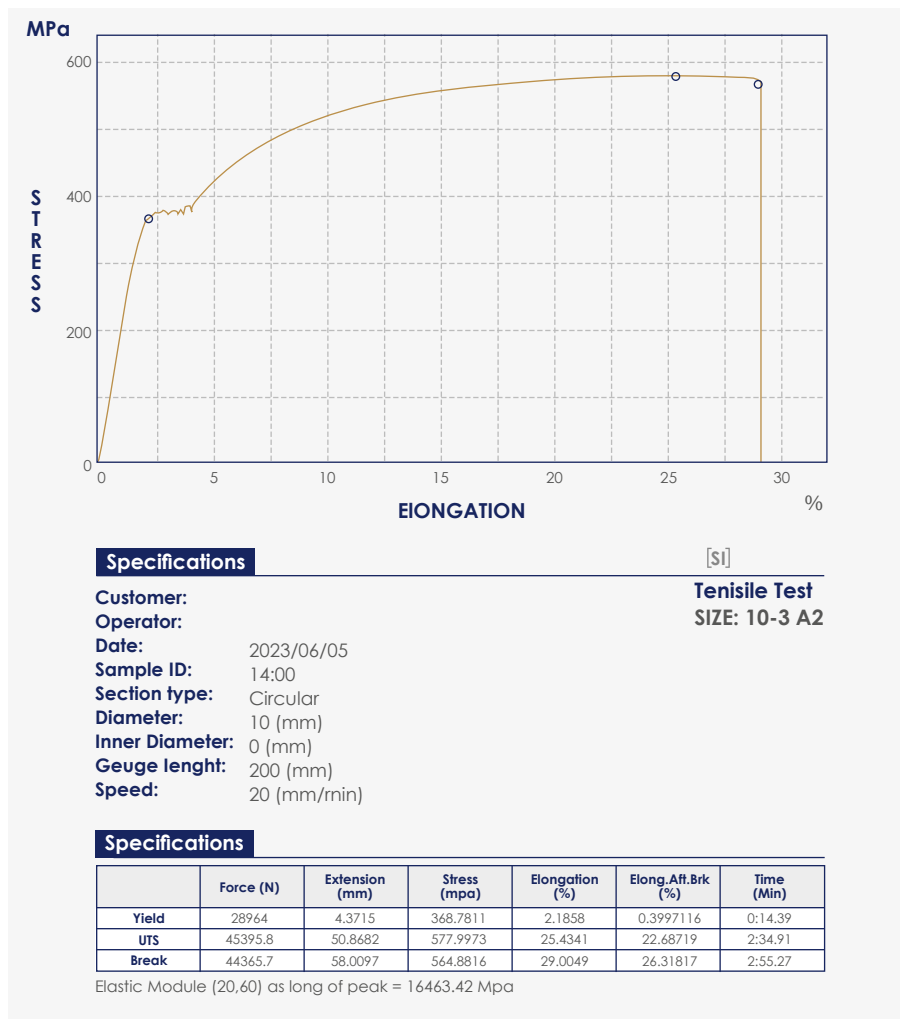
میلگرد آجدار A2 (Aj 340)

به عنوان میلگرد نیمه نرم یا به نوعی نیمه سخت شناخته شده که آجدار با آج مارپیج دوکی یا یکنواخت است. کاربرد: این نوع میلگرد برای عملیات ساختمانی و خاموت زنی مناسب است.

A2 Ribbed Rebar (Aj 340)

It is known as both semi-soft and semi-hard rebar which can be in either twisted or even rolled rib forms.
Application: This type of rebar is suitable for construction and stirrup operations.

خواص مکانیکی میلگرد آجدار مارپیج Aj 340 Mechanical Properties of Aj 340 Ribbed rebar			
حداقل درصد ازدیاد طول Minimum Elongation Percentage Lo=A10	حداقل نسبت استحکام کششی نهایی به تنش تسلیم Minimum Ratio of Ultimate Tensile Strength to Yield Stress	حداقل استحکام کششی نهایی Minimum Ultimate Tensile Strength(N/mm ²)	حداقل تنش تسلیم Minimum Yield Stress (N/mm ²)
15	1.25	500	340



میلگرد آجدار A3 (Aj 400)

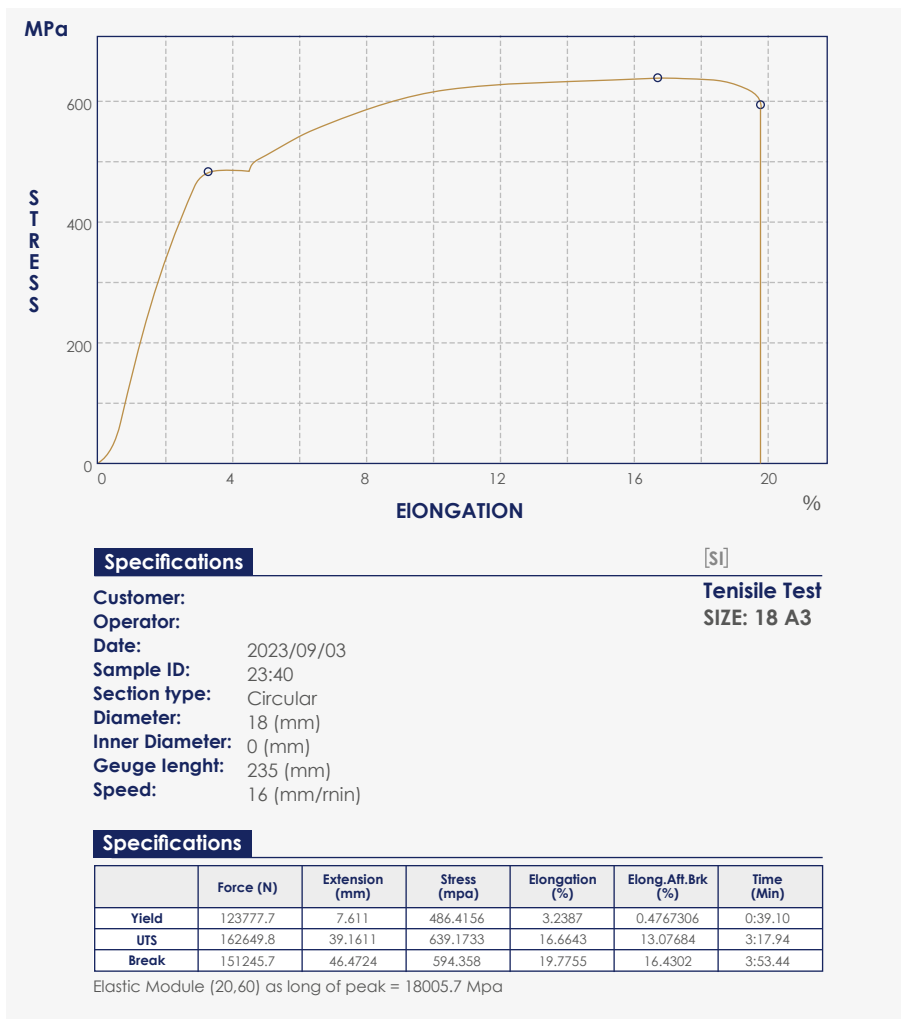
به عنوان میلگرد سخت شناخته شده که بصورت آجدار با آج جناغی دوکی یا یکنواخت تولید می شود. کاربرد: این نوع میلگرد برای عملیات ساختمانی مناسب است.

A3 Ribbed Rebar (Aj 400)

It is known as hard rebar, which is produced in either even or hot rolled rib forms.

Application: This type of rebar is suitable for construction operations.

خواص مکانیکی میلگرد آجدار جناغی 400 zj Mechanical Properties of Aj 400 Ribbed Rebar			
حداقل درصد ازدیاد طول Minimum Elongation Percentage Lo=A10	حداقل نسبت استحکام کششی نهایی به تنش تسلیم Minimum Ratio of Ultimate Tensile Strength to Yield Stress	حداقل استحکام کششی نهایی Minimum Ultimate Tensile Strength(N/mm ²)	حداقل تنش تسلیم Minimum Yield Stress (N/mm ²)
12	1.25	600	400



میلگرد آجدار A4 (Aj 500)

این میلگرد سختی بیشتری نسبت به موارد قبلی دارد و بصورت آجدار با آج مرکب دوکی شکل تولید می شود. اما این نوع میلگرد نسبت به میلگردهای ذکر شده استفاده کمتری در ساخت سازه ها دارد که به مرور زمان باید شاهد استفاده بیشتر این نوع میلگرد باشیم.

مزایای استفاده از میلگردهای A4:

- کاهش حجم میلگرد ها در اعضای بتنی متراکم
- کاهش سطح مقطع و مقدار میلگردهای مصرفی بتن
- جاگیری راحت و مناسب بتن در بین میلگردها
- افزایش مقاومت و دوام اعضای سازه ای در برابر خوردگی
- کاهش آسیب های زیست محیطی به علت استفاده بهینه از مصالح
- صرفه جویی در هزینه های اجرایی
- افزایش سرعت آرماتور بندی و بتن ریزی و در نتیجه افزایش سرعت ساخت سازه

A4 Ribbed Rebar (Aj 500)

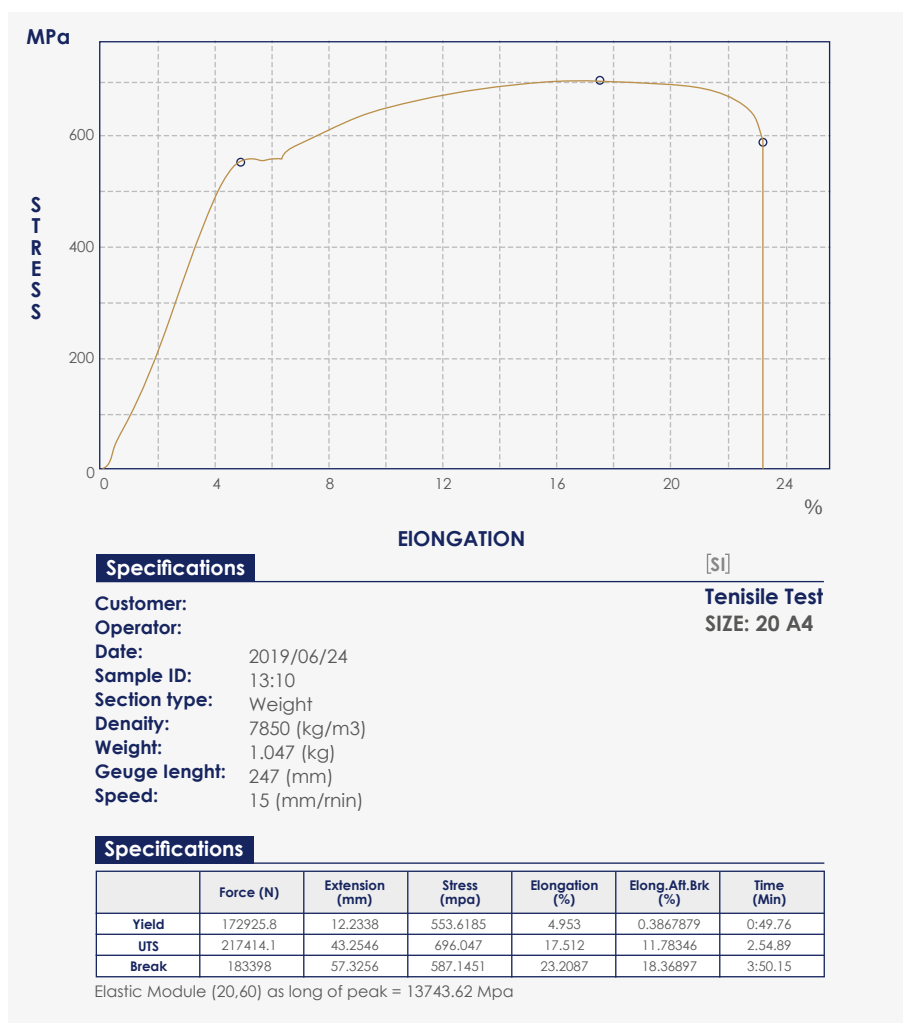
This rebar is harder than the previous ones and is produced in ribbed form with compound hot rolled ribs. However, this type of rebar is less used in the construction of structures than the above-mentioned ones and we may see more use of this type of rebar over time.

Advantages of using A4 rebar:

- Reducing the volume of rebar in dense concrete members
- Reducing the cross-sectional area and the amount of used concrete rebar
- Convenient and suitable placement of concrete between rebar
- Increasing the resistance and durability of structural members against corrosion
- Reducing environmental damage due to the optimal use of materials
- Saving on operational costs
- Increasing the speed of reinforcement and concreting and thus, increasing the speed of building the structure



خواص مکانیکی میلگرد آجدار جئانی 500 Mechanical Properties of Aj 500 Ribbed Rebar			
حداقل درصد ازدیاد طول Minimum Elongation Percentage Lo=A10	حداقل نسبت استحکام کششی نهایی به تنش تسلیم Minimum Ratio of Ultimate Tensile Strength to Yield Stress	حداقل استحکام کششی نهایی Minimum Ultimate Tensile Strength(N/mm ²)	حداقل تنش تسلیم Minimum Yield Stress (N/mm ²)
8	1.25	650	500

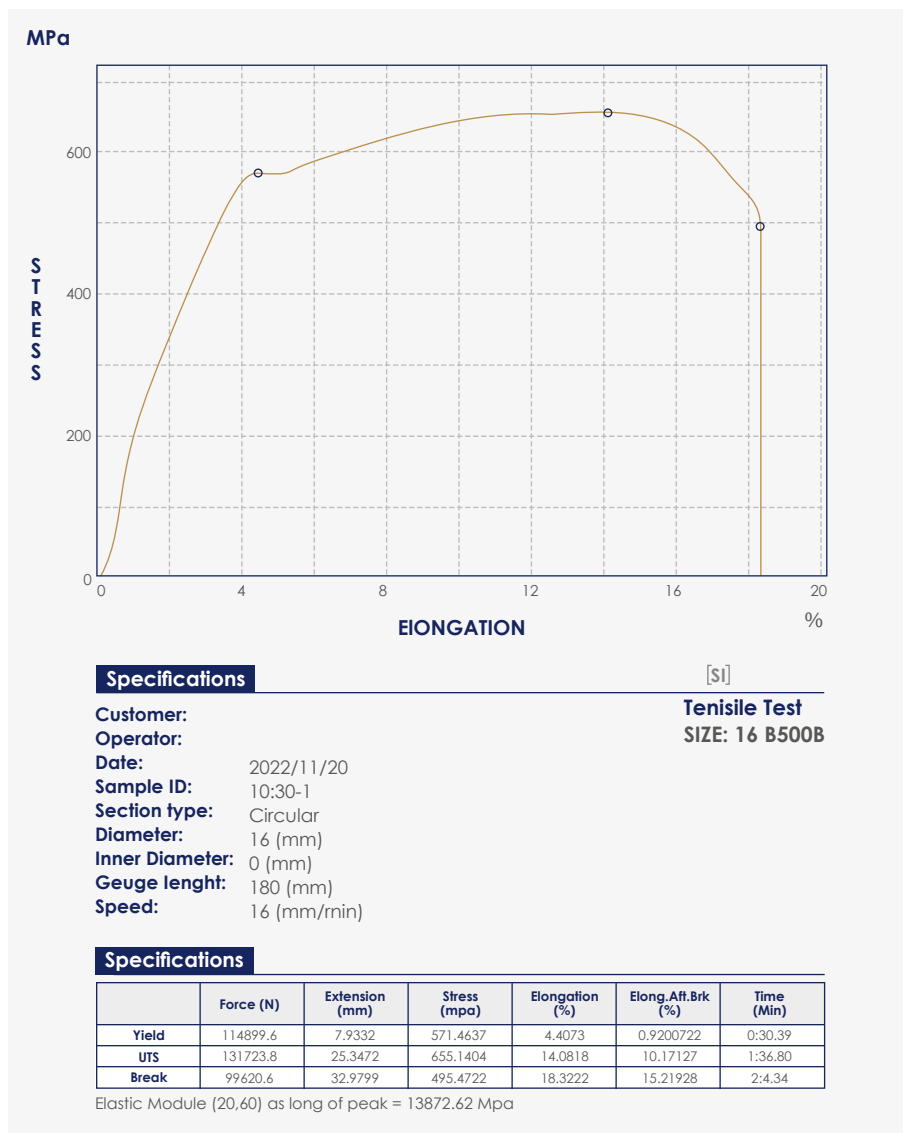


B500B میلگرد

برای تقویت بتن استفاده می شود و قابلیت جوشکاری نیز دارد، این محصول طبق استاندارد اروپا تولید می شود که حداقل دو ردیف آج عرضی به طور یکنواخت توزیع شده است.

B500B Rebar

This type is used to strengthen concrete and can be welded. It is produced according to the European standard, which has at least two rows of transverse ribs evenly distributed.

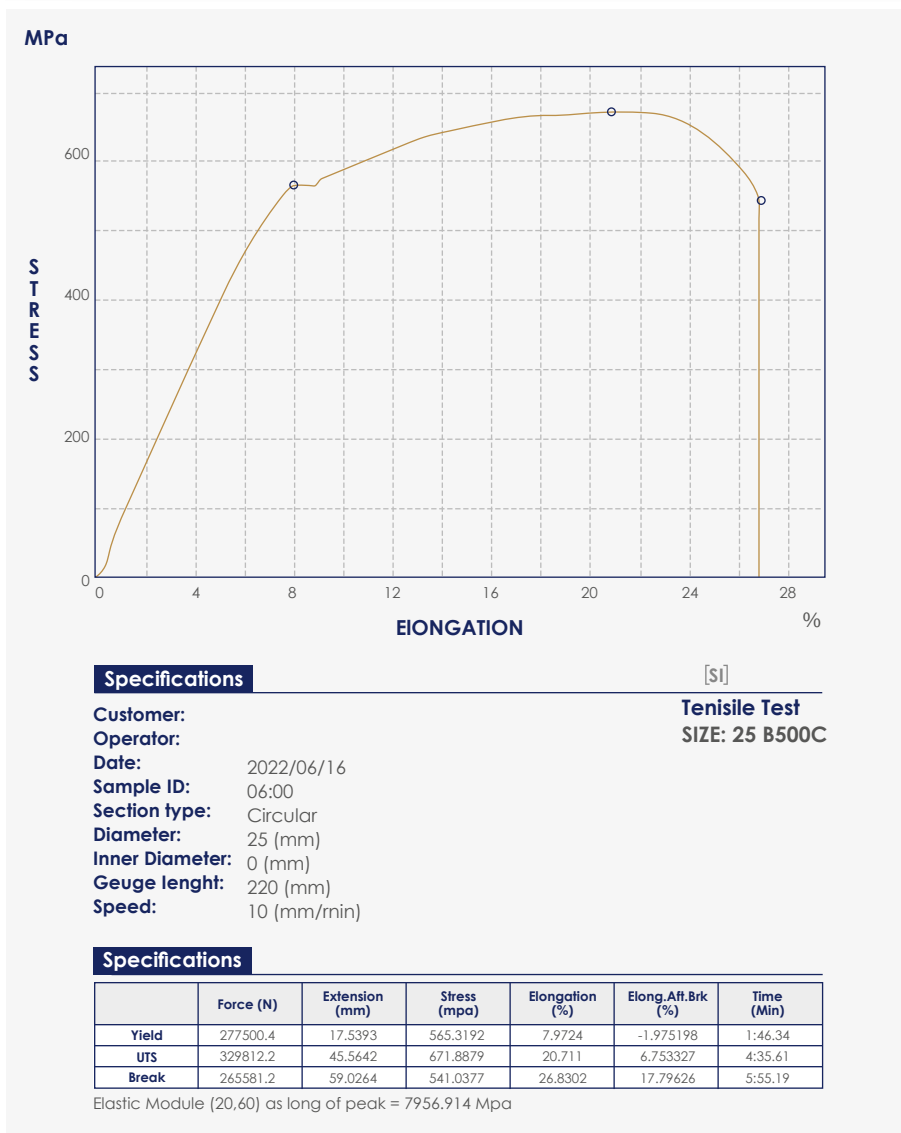


B500C میلگرد

برای تقویت بتن استفاده می شود و قابلیت جوشکاری نیز دارد، این محصول طبق استاندارد اروپا تولید می شود که حداقل دو ردیف آج عرضی به طور یکنواخت توزیع شده است.

B500C Rebar

This type is used to strengthen concrete and can be welded. It is produced according to the European standard, which has at least two rows of transverse ribs evenly distributed.



شمش فولادی 3SP

بر اساس استاندارد روسیه GOST 380 تولید شده و دارای مشخصات منحصر به فردی هستند. شمش‌های 3SP انعطاف پذیری بیشتری نسبت به گرید دیگر داشته و با داشتن حداکثر ۰/۲۲ درصد کربن، بیشتر در تولید میلگرد استفاده می‌شود.

3SP Steel Billet

It is produced according to the Russian GOST 380 standard and have unique specifications. The 3SP billet have more flexibility than other grades and with a maximum of 0.22 % carbon, they are mostly used in the production of rebar.

3SP									
ELEMENT	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Other
MIN	0.14	0.15	0.45	0	0	0	0	0	0
MAX	0.22	0.30	0.65	0.040	0.050	0.30	0.30	0.30	0.30



شمش فولادی 5SP

بر اساس استاندارد GOST 380 روسیه تولید شده و عمدتاً در تولید میلگرد ساختمانی استفاده می‌شود.

5SP Steel Billet

It is produced according to the Russian GOST 380 standard and is mainly used in the production of construction rebar.

5SP									
ELEMENT	C	Si	Mn	P	S	Cu	Cr	Ni	Other
MIN	0.28	0.15	0.5	0	0	0	0	0	0
MAX	0.37	0.30	0.80	0.04	0.050	0.30	0.30	0.30	0.30





واحد کنترل کیفیت

این واحد یکی از کلیدی ترین واحدهای بخش تولید به شمار می آید و تمامی ورودی و خروجی های کارخانه شامل مواد اولیه و محصولات در این واحد، توسط کارشناسان متخصص و کارآزموده شرکت، مطابق با استاندارد ملی ایران (INSO 3132) در دو مرحله مورد بازرسی و کنترل قرار می گیرد.

مرحله اول: کنترل ابعادی و عیوب ظاهری شمش های مصرفی
مرحله دوم: نمونه برداری از شمش های مصرفی به منظور آنالیز شیمیایی

آنالیز شیمیایی توسط دستگاه های کوانتومتری و اسپکترومتری انجام می گیرد که شمش ها در صورت تایید، در خط تولید استفاده شده و در غیر اینصورت عودت داده می شود. شایان ذکر است، در حین فرآیند تولید، از محصولات تولیدی به صورت دوره ای و مستمر در بازه های زمانی تعریف شده، توسط کارشناسان کنترل کیفیت، نمونه برداری انجام گرفته و نمونه مذکور در سه مرحله مجزا مورد بازرسی و تست قرار می گیرد.

مرحله اول: کنترل وضعیت ظاهری (ابعاد، وزن و...) مطابق استاندارد مربوطه
مرحله دوم: این مرحله مختص تولید میلگرد با گریدهای A3 و A4 است و در آن با استفاده از دستگاه ترمکس، کنترل دمای خروجی میلگرد تولیدی از دستگاه مربوطه انجام می شود. این مرحله با هدف افزایش استحکام نهایی محصول مورد نظر صورت گرفته و نمونه برداری انجام می گیرد.

مرحله سوم: در این مرحله محصول از نظر خواص مکانیکی، تست می شود.

تست کشش: تعیین تنش تسلیم و میزان استحکام نهایی و ازدیاد طول نسبی. (در سازه های بتنی نقش بسزایی دارد)

تست خم: نمونه با دستگاه خم، در معرض نیروی خمشی قرار می گیرد تا میزان داکتیلیته محصول آزمایش شود.
تست خم و بازخم: این آزمون به منظور صحت گذاری بر ویژگی های کار سرد مکانیکی و پیرسازی، بر روی نمونه انجام می شود.

پس از گذراندن مراحل مذکور و تایید از طرف واحد کنترل کیفیت علامت مشخصه مربوطه که قابلیت رهگیری دارد بر روی محصول نصب شده و در مرحله خروج از کارخانه، گواهی کیفیت محصول طبق نتایج حاصله از آزمون، صادر و به همراه محموله به مشتری ارسال می شود. در صورت وجود هر گونه عدم انطباق در نتیجه آزمون های فوق با استانداردهای مربوطه، محصول نامنطبق تفکیک و به رده محصولات برگشتی عودت داده می شود.

واحد کنترل کیفی فولاد کاوه تیکمه داش برای تولید میلگرد ساده (A1)، میلگرد آجدار (A2) 340، میلگرد آجدار (A3) 400 و میلگرد آجدار (A4) 500 موفق به کسب گواهینامه استاندارد از سوی سازمان ملی استاندارد ایران شده است.

Quality Control Unit

This unit is one of the most key units of the production department and all inputs and outputs of the factory, including raw materials and products, are controlled in this unit by the experienced experts of the company following the national standard of Iran (INSO 3132) in two stages of inspection and control.

First Stage: Dimensional control and appearance defects of consumable billets

Second Stage: Sampling of used billets for chemical analysis

Chemical analysis is done by quantum and spectrometry devices, and if the billets are approved, they are used in the production line, otherwise, they will be returned to the company for reformations. Meanwhile, during the production process, samples are taken periodically and continuously in defined time intervals by quality control experts, and the said sample is inspected and tested in three separate steps.

First Step: checking the appearance condition (dimensions, weight, etc.) according to the relevant standard

Second Step: This step is specific to the production of rebar with grades A3 and A4 during which, the output temperature of the produced rebar from the relevant device is controlled by using the Thermax device. This stage is done to increase the final strength of the desired product.

Third Step: In this step, the product is tested in terms of mechanical properties as follows:

Tensile Test: Determination of yield stress and final strength and relative elongation. (This plays a significant role in concrete structures).

Bending Test: The sample is subjected to a bending force with a bending device to test the ductility of the product.

Bending and Re-bending Test: This test is performed on the sample to verify the characteristics of mechanical cold work and aging.

After passing the mentioned steps and confirmation by the quality control unit, the relevant characteristic mark that can be tracked is installed on the product and at the stage of leaving the factory, the product quality certificate is issued according to the results of the test and sent to the customer along with the shipment. In case of any non-compliance as a result of the above tests with the relevant standards, the non-compliant product will be separated and returned to the category of returned products.

The quality control unit of "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company has succeeded in obtaining a standard certificate from the National Standards Organization of Iran for the production of (A1) plain rebar, (A2) ribbed rebar 340, (A3) ribbed rebar 400, and (A4) ribbed rebar 500.



واحد آزمایشگاه ها

شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش با تاکید بر اهمیت کیفیت محصولات تولیدی، از وجود آزمایشگاه های مجهز بهره می برد که عبارتند از:

آزمایشگاه کوانتومتری:

این آزمایشگاه، بعنوان یکی از ارکان اصلی این واحد بوده و برای آنالیز شیمیایی مواد اولیه و محصول مورد استفاده قرار می گیرد.

آزمایشگاه خواص مکانیکی:

این آزمایشگاه شامل دستگاه های تخصصی زیر است:

- دستگاه کشش 100 تُن: برای میلگردهای سائزهای بزرگ و دستگاه کشش 50 تُن، برای سائزهای کوچک که با دقت و حساسیت بسیار بالا مورد استفاده قرار می گیرد.
 - دستگاه خم: آزمون خمش، توسط دستگاه 20 تُن بر روی تمامی نمونه های مورد آزمایش انجام و نتیجه بصورت چشمی مورد بازرسی قرار می گیرد.
 - دستگاه خم و بازخم: آزمون خم و بازخم (Bend & Re-bend) برای مشخص کردن کیفیت فلزات در برابر تغییر شکل پلاستیک می باشد.
 - دستگاه سختی سنج پرتابل: که برای تعیین سختی قطعات سختکاری شده مورد استفاده قرار می گیرد.
- و همچنین از دستگاه های عمومی مانند کولیس، ترازوی دیجیتالی، ترمومتر و ... نیز برخوردار است.

در این آزمایشگاه تمامی آزمون های مربوط به خواص مکانیکی اعم از تعیین تنش تسلیم، استحکام نهایی، ازدیاد طول، همچنین آزمون های خم و بازخم که نقش اساسی در تولید محصول با کیفیت بالا را دارد طبق آخرین استانداردهای موجود صورت می پذیرد.

آزمایشگاه کالیبراسیون:

تجهیزات مورد استفاده در آزمایشگاه خواص مکانیکی در بازه های زمانی مشخص و همچنین در صورت نیاز (خارج از بازه زمانی تعریف شده) توسط این واحد کالیبره می شود.

شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش با رعایت تمامی اصول کلیدی در تولید محصولات فولادی در زمینه ایجاد سیستم های مدیریت کیفیت در محصولات خود، توانسته است استانداردهای بین المللی ISO 9001:2015، ISO 14001:2015 و ISO 45001:2018 و همچنین استاندارد ملی 3132 ایران، برای تولید میلگرد آجدار و استاندارد تشویقی 20300 را برای تولید شمش فولادی دریافت نماید. همچنین این شرکت گواهینامه های مربوط به صادرات میلگردهای فولادی به اروپا EN 10025 - EN 10080 - EN 10204 BS 4449 را نیز اخذ کرده است.

Laboratory Unit

Emphasizing the importance of the quality of manufactured products, "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company benefits from the presence of well-equipped laboratories, which include:

Quantum Laboratory:

This laboratory is one of the main sections of this unit and is used for the chemical analysis of raw materials and products.

Mechanical Properties Laboratory:

This laboratory includes the following specialized devices:

- 100 -ton tensioning device: for large-size rebar and 50 -ton tensioning device for small sizes which are used with very high precision and sensitivity.
- Bending device: The bending test, is performed by a 20 -ton device on all tested samples, and the result is visually inspected.
- The bend and re-bend device: The bend and re-bend test is done to determine the quality of metals against plastic deformation.
- Portable hardness tester: It is used to determine the hardness of hardened parts. It also has general devices such as calipers, digital scales, thermometers, etc.

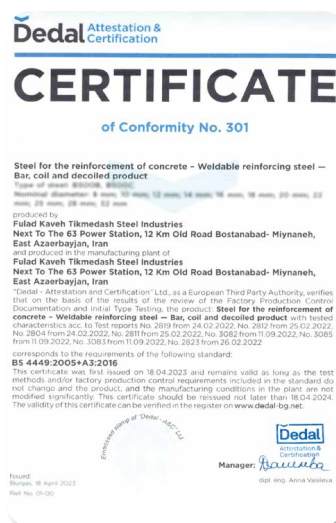
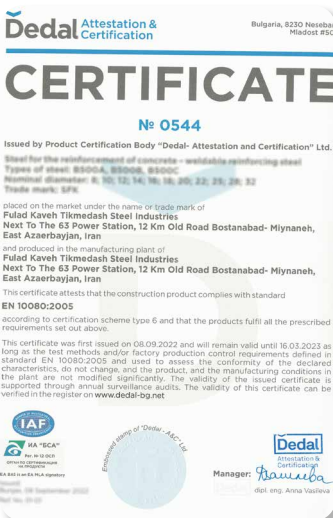
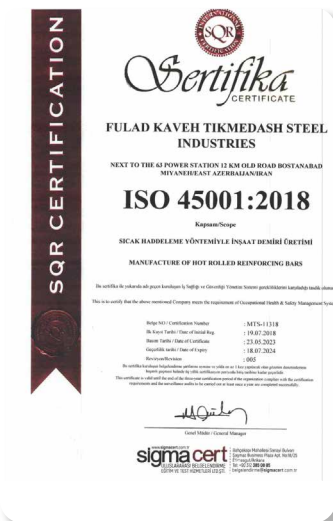
In this laboratory, all tests related to mechanical properties, including determination of yield stress, ultimate strength, elongation, as well as bending and re-bending tests, which play an essential role in the production of high-quality products, are performed according to the latest available standards.

Calibration laboratory:

The equipment used in the mechanical properties laboratory is calibrated by this unit at specific time intervals and also if needed, it can be done outside the defined time interval.

By complying with all the key principles in the production of steel products in the field of creating quality management systems in its products, "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company has been able to meet the international standards of ISO9001:2015, ISO14001:2015, and ISO45001:2018 as well as the national standard 3132 Iran for production of ribbed rebar and incentive standard 20300 for production of steel billets. Also, this company has obtained certificates related to the export of steel rebars to Europe EN 10025 - EN 10204 - EN 10080 - BS 4449.





دستاوردها

صادرات به کشورهای بلغارستان، رومانی، ترکیه، ارمنستان، افغانستان، پاکستان، عراق، گرجستان، سوریه، لبنان و ازبکستان
 اخذ مجوز سطح یک فعالین اقتصادی مجاز کنفدراسیون جهانی AEO
 اخذ موافقت اصولی نیروگاه سیکل ترکیبی با ظرفیت ۲۵۰ مگاوات
 کسب عنوان صادر کننده نمونه در سالهای ۱۳۹۷ و ۱۴۰۱
 کسب تندیس حمایت از حقوق مصرف کنندگان در سال های ۱۳۹۴ تا ۱۳۹۷

Achievements

Exports to Bulgaria, Romania, Turkey, Armenia, Afghanistan, Pakistan, Iraq, Georgia, Syria, Lebanon, and Uzbekistan
 Holder of level one license of authorized economic operators of the World Confederation of AEO
 Holder of approval for the combined cycle power plant with the capacity of 250 MW
 Winner of the award of the best exporter in 2018 and 2022
 Winner of the award of protecting consumers' rights from 2015 to 2018





چشم انداز صنایع فولاد کاوه تیکمه داش

ما در «صنایع فولاد کاوه تیکمه داش» با تکیه بر سیاستگذاری ها، چشم انداز خود را اینچنین تعریف کرده ایم:

کارکنان با انگیزه، مسیر نیل به اهداف سازمانی را هموار میکنند. در همین راستا به آموزش، سرمایه گذاری بر روی آینده و ارتقا ایشان تمرکز ویژه ای داریم و در تلاشیم در پایان دهه دوم فعالیت شرکت، نیروی انسانی ارزشمندمان را حفظ نموده، ارتقا دهیم و به سرمایه انسانی تبدیل کنیم.

با عرضه محصولاتی با بهترین کیفیت و مبتنی بر استانداردهای روز ایران و جهان، همچنین مسئولیت پذیری در قبال مشتریان و تضمین اطمینان و آرامش خاطر ایشان، پیشتاز کیفیت در زمینه نورد فولاد در خاورمیانه باشیم.

به عنوان یک سازمان پیشرو و یک برند مطمئن که بر پایه کیفیت و مشتری مداری بنا نهاده شده کار تیمی، اعتماد متقابل و حس تعلق به سازمان را جایگزین تضادها کرده ایم و میکوشیم سازمانی یادگیرنده باشیم.

ما در فولاد کاوه تیکمه داش با اتخاذ موثرترین رویکردها در قبال کارکنان و مشتریان خود در ۱۵ سال گذشته، توانسته ایم برند SFK را به جایگاهی معتبر و قابل اتکا در منطقه برسانیم. اهتمام ما بر این است که این برند در دهه دوم از فعالیت خود یکی از ۱۰ برند برتر فولاد کشور باشد.

The Prospect of SFK Steel Industries

Considering our policies, we define the prospect of "Foolad Kaveh Tikmeh Dash" Company (SFK) as follows:

Motivated workers pave the way toward achieving organizational goals. Accordingly, we pay huge attention to investing in their future as well as training them and promoting their skills. Also, we endeavor to preserve and improve our valuable human resources to convert them into human capital, by the end of the second decade of the operation of the company.

By supplying high-quality products, which are based on the current Iranian and global standards, being responsible towards the needs of customers, and making them assured about our products, we desire to be the best steel industry in the Middle East.

As a pioneer organization and a confident brand that is based on quality and customer orientation, we have altered contradictions into teamwork, mutual trust, and organizational engagement, and we try hard to be a learning organization.

By having the most effective approaches towards workers and customers for the last 15 years, Foolad Kaveh Tikmeh-Dash Company has managed to earn a reputation and a good position for the SFK brand in the region. Our purpose is to bring this brand among the top 10 Iranian steel brands through the second decade of our activity.





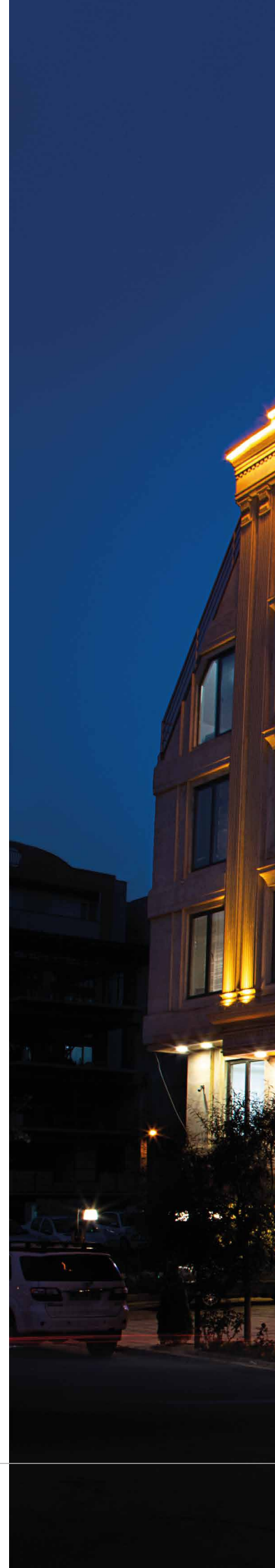
دپارتمان بازرگانی

دپارتمان بازرگانی یکی از ارکان اساسی شرکت فولاد کاوه تیکمه داش محسوب می‌شود. این دپارتمان شامل سه بخش خرید، فروش و لجستیک است و مأموریت دارد تا با شناخت و آگاهی کامل از بازار، تحلیل صحیح از شرایط اقتصادی داخلی و خارجی و اتخاذ سیاست‌های اصولی و دقیق، زمینه نیل به اهداف سازمانی را فراهم آورد. تحلیل موقعیت بازار، قیمت‌گذاری محصول، ایجاد و توسعه ارتباطات با شرکت‌های معتبر خارجی و داخلی، نظارت بر عقد قراردادهای خرید و فروش، از مهمترین سرفصل‌های وظایف این دپارتمان به شمار می‌آید. برنامه ریزی و انجام تمامی فعالیت‌های چرخه خرید شمش، تولید و فروش میلگرد برگرفته از استراتژی دپارتمان بازرگانی این شرکت است.

دپارتمان بازرگانی با تکیه بر کیفیت ممتاز تولیدات شرکت و با فعالیت مستمر و خلاقانه در زمینه‌هایی از جمله شناسایی مشتریان بالقوه، صیانت از مشتریان وفادار و عرضه محصولات «شرکت صنایع فولاد کاوه تیکمه داش» در بازارهای داخلی و خارجی، توانسته است در خصوص تسهیل روند دستیابی به دو هدف عمده شرکت یعنی توسعه بازار و اعتلای برند گام بر دارد.

کارشناسان این دپارتمان در کنار شرح وظایف تدوین شده خود به دلیل ارتباط مستمر با مشتریان، با انجام مطالعات بازاریابی، رصد وضعیت بازار و بررسی نیازهای ایشان، نیازهای روز مشتریان را به طور مستمر پایش کرده و در تعامل با واحد تحقیق و توسعه شرکت، با شناسایی نیازهای بازار به عنوان بخشی از چرخه تولید محصولات جدید مشغول فعالیت هستند. در نتیجه همین هم‌افزایی «صنایع فولاد کاوه تیکمه داش» موفق شده است، میلگردهای ساده و آجدار سایزهای ۸ تا ۳۲ با گریدهای A1، A2، A3 و A4 مطابق با استاندارد ملی، میلگرد با گریدهای B500B و B500C مطابق با استاندارد اروپا و کشورهای CIS و شمش فولادی با گریدهای 3SP و 5SP مطابق با استاندارد GOST 380 روسیه را تولید و در سبد محصولات خود ارائه و علاوه بر عرضه مستقیم محصولات خود، از طریق بورس کالا نیز اقدام به فروش محصولات نماید.

با توجه به اینکه صنعت فولاد و فراورده‌های آن نقش بسیار موثری در اقتصاد کشور ایفا می‌کند، این شرکت توانسته است در قریب به ۱۵ سال از آغاز فعالیت با هم‌افزایی حاصل از اقدامات بخش‌های مختلف از جمله دپارتمان‌های بازرگانی، تحقیق و توسعه و تولید، با ارائه محصولات منطبق با استانداردهای جهانی با نام تجاری SFK، محصولات خود را به بیش از ۱۱ کشور جهان از جمله بلغارستان، رومانی، ترکیه، ارمنستان، افغانستان، پاکستان، عراق، گرجستان، سوریه، لبنان و ازبکستان صادر نماید و در کنار ارتقای سهم خود در راستای دستیابی کشور به اهداف سند چشم‌انداز کشور در زمینه تولید مقاطع فولادی، به عنوان بخشی از زنجیره تامین فولاد کشور با توسعه برنامه بازاریابی و فروش خود سهم ایران از صادرات مقاطع فولادی در بازارهای جهانی ارتقا دهد.



Commercial Department

The commercial department is considered one of the main elements of the "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company. This department consists of three parts: purchase, sales, and logistics, and its mission is to provide the basis for achieving organizational goals by fully understanding the trend of the market, correct analysis of domestic and foreign economic conditions, and adopting principled and precise policies. Also, analyzing the market situation, product pricing, establishing and developing relationships with reputable foreign and domestic companies, and monitoring the conclusion of purchase and sale contracts, are among the most important tasks of this department. Meanwhile, planning and carrying out all the activities of the cycle of purchasing billets, production, and sales of rebar is derived from the strategy of the commercial department of this company.

Relying on the excellent quality of the products of the company as well as continuous and creative activities in areas such as identifying potential customers, protecting loyal customers, and supplying products of "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company in domestic and foreign markets, the commercial department has been able to facilitate the process of achieving the two main goals of the company, i.e. market development and brand promotion.

In addition to their tasks, the experts of this department have continuous communication with customers and take actions for conducting marketing studies, monitoring the market condition, examining customers' needs, interacting with the research and development section of the company, and identifying market needs as part of the production cycle of new products.

As a result of such synergy, "Foolad Kaveh Tikmeh-Dash" Company has been successful in producing plain and ribbed bars of sizes 8 to 32 with grades A1, A2, A3, and A4 following national standards, bars with grades B500B and B500C following European standards and other CIS countries, and steel billets with 3SP and 5SP grades following the Russian GOST380 standard. In addition to the direct supply of its products, this company also sells products through the commodity exchange.

Since the steel industry and its products play a very effective role in the economy of a country, this company has succeeded in almost 15 years since the beginning of its operations with the synergy of the actions of various departments, including commercial, research, and development, and production departments and have managed to provide products under the SFK brand which conform to global standards and exported its products to more than 11 countries including Bulgaria, Romania, Turkey, Armenia, Afghanistan, Pakistan, Iraq, Georgia, Syria, Lebanon, and Uzbekistan. In addition to improving its share in the achievement of the national goals in the field of steel production, this company, as a part of the state steel supply chain, will attempt to increase Iran's share of the export of steel sections in the world markets by developing its marketing and sales program.





TRUE AS STEEL





-  +98 41 3169
-  sfksteels
-  www.sfksteels.com
-  info@sfksteels.com





آدرس دفتر مرکزی: تبریز، اتوبان پاسداران، کوی فرشته شمالی
روبروی مجتمع لاله پارک، نبش خیابان استاد میرعلی تبریزی
کد پستی: ۵۱۵۸۴۳۴۷۴۰ تلفن: ۰۴۱-۳۱۶۹

آدرس کارخانه: بستان آباد، کیلومتر ۱۲ جاده قدیم بستان آباد
- میانه، نرسیده به تیکمه داش، جنب پست برق تیکمه داش
تلفن: ۰۴۱ - ۴۲۱۱ ۲۴۰۲ - ۹

Address of head office: Next of Ostad Mir Ali Tabrizi St.,
opposite of Laleh Park shopping center, northern
Fereshteh alley, Pasdaran highway, Tabriz.

P.O BOX: 5158434740 Telephone: +98 41 3169

Address of factory: Next of Tikmedash No. 63 powerhouse,
before Tikmedash, 12th Km of the old Bostan Abad Rd.,
Bostan Abad. Telephone: +98 41 4211 2402-9

www.sfksteels.com / [email:info@sfksteels.com](mailto:info@sfksteels.com)